

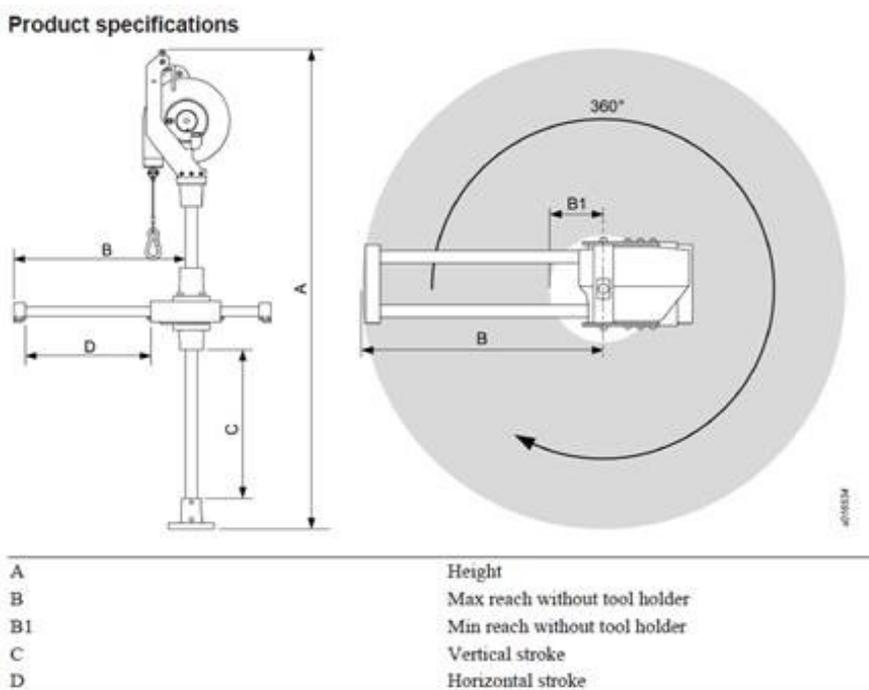


## GERMAN TOOLS GMBH DATENBLATT Drehmomentarme

Drehmomentarme sind in erster Linie als Handhabungshilfen für drehmoment- und drehwinkelgesteuerte Werkzeuge sowie für reaktionsintensive Arbeitsvorgänge wie z.B. Bohren, Senken und Gewindeschneiden zu nutzen. Dem Anwender gestatten sie einen ergonomischen Arbeitsablauf, da Drehmoment und Gewicht des Werkzeuges abgefangen und das Drehmoment verlustfrei auf die Schraube übertragen wird. So wird eine saubere Positionierung ermöglicht, was maßgeblich zur Qualitätssicherung beiträgt.

Die Hauptkomponenten wurden in einem industriefähigen, unverkennbaren Design ausgeführt.

Der Drehmomentbereich unserer Drehmomentarme reicht von 10 Nm bis 1000 Nm und wird von sieben Modellen abgedeckt.



Model	Torque max*	Max.Tool weight***	A**	B**	B1**	C**	D**	Weight***
TA 10	10	1	603	325	85	220	240	3,55
TA 40	40	2,3	849	370	95	340	275	8,85
TA 80	80	5,2	979	440	120	440	320	13,05
TA 150	150	7	1049	482	122	500	360	15,65
TA 300	300	14	1236	524	124	500	400	29,4
TA 500	500	10	1362	578	138	570	440	38,25
TA 1000	1000	11,3	1501	628	148	640	480	53,15

\* in Nm, \*\* in mm, \*\*\* in Kg

GERMAN TOOLS GmbH, Hansestraße 27, D-59590 Geseke, Amtsgericht Paderborn HRB: 13524

Bankverbindung: FYRST IBAN: DE04 1001 0010 0042 6331 44, BIC: PBNKDEFF

Ust.IdNr. (VAT):DE 815766385 Steuernummer: 330/5714/1800 Geschäftsführer (CEO): Ulrich Mentrup